

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Замок накладной цилиндрический **ЗН-075** соответствует БГИЯ.332583.003 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Контролер УК _____

М.П. _____ Упаковщик № _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель установил гарантийный срок на замок - **25** мес. со дня продажи через розничную торговую сеть, но не более трех лет со дня изготовления.

2. Гарантия предоставляется при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортировки и эксплуатации замка **ЗН-075**.

При покупке замка требуйте отметку даты продажи его магазином:

Дата продажи _____

Штамп магазина _____

Дефекты: _____
(заполняет продавец при замене замка)

Производитель:
АО «Завод «Сельмаш»
Россия, 610014, Кировская область,
г. Киров, ул. Щорса, д. 66

Центр продаж:
Россия, 610014, Кировская область,
г. Киров, ул. Щорса, 66,
тел. (8332) 74-10-19, 74-10-13
zamkiselmash@yandex.ru



ЗАМОК НАКЛАДНОЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ
ЗН-075 БГИЯ.332583.003 ТУ

ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Замок накладной цилиндрический **ЗН-075** повышенной прочности и секретности выпускается для установки на двери толщиной 35...45 мм. Имеет повышенные охранные свойства и предназначен для запираения укрепленных входных дверей (в т.ч. металлических) в квартиры, офисы и другие помещения, принимаемые на охрану и предполагаемые к страхованию.

2. Прилагаемые к замку ключи соответствуют по секретности только данному замку.

3. Конструкция замка обеспечивает применение его без переналадки на левые или правые двери.

4. Замок снабжен двухсторонним цилиндрическим механизмом.

5. Замок имеет следующие достоинства:

5.1 Повышенную секретность - количество секретов замка не менее **1000000**.

5.2 Замок имеет защиту цилиндрического механизма от высверливания, представляющую собой вращающуюся вместе с ключом термобработанную шайбу.

5.3 Безотказность и долговечность в работе.

6. Изделие сертификации не подлежит.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Замок в сборе	1 шт.	Гайка М8	4 шт.
Ключи с кольцом	4 шт.	Шурупы 1-4x30	2 шт.
Планка запорная	1 шт.	1-5x30	2 шт.
Накладка в сборе	1 шт.	1-5x45	4 шт.
Крышка к запорной планке	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Болт М8х55	4 шт.	Упаковка	1 шт.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. При нарушении легкого вращения ключа при запираении (отпирании) замка, введите для смазки в паз цилиндрического механизма под ключ незначительное количество графитового порошка от мягкого карандаша.

2. **ВНИМАНИЕ!** Снаружи помещения ключ вставляется и вынимается из цилиндрического механизма только в горизонтальном положении диска ключа выемкой к запорной планке. Внутри помещения положение выемки

диска ключа вверх или вниз.

3. Замок открывается и закрывается на один полный оборот ключа.

4. При работе вводите ключ в паз цилиндрического механизма до упора.

5. Рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации от +40° до -45°С, и относительной влажности воздуха до 75% при 15°С.

6. **РАЗБОРКА ЦИЛИНДРОВОГО МЕХАНИЗМА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

ПОРЯДОК МОНТАЖА (см. рис.1)

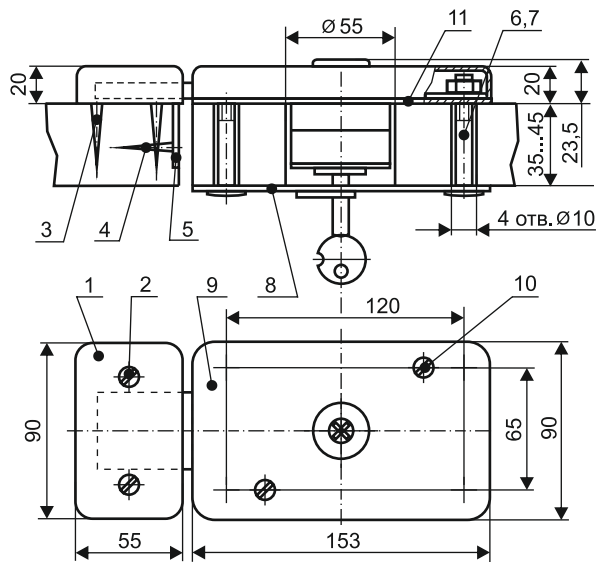


Рис.1

1. Наметьте центр отверстия под цилиндрический механизм (по горизонтали 77 ± 1 мм) от края полотна двери и разделайте сквозное отверстие диаметром 55 мм.

2. По размерам, указанным на рис.1, разметьте и просверлите четыре отверстия диаметром 10 мм под крепежные болты 6.

3. Снимите крышку 9, отвинтив два винта 10 (M4x8).

4. Вмонтируйте замок на дверь, соедините его с наружной накладкой 8

болтами 6, закрепите замок, надежно затянув гайки 7.

5. Закрепите запорную планку 5 шурупами 3 и 4.

6. Проверьте работу замка. При закрытой двери засов замка должен свободно входить в паз запорной планки.

7. Запорную планку 5 закройте крышкой 1 и закрепите ее двумя шурупами 2.

8. Замок закройте крышкой 9 и закрепите ее винтами 10.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (см. рис. 2)

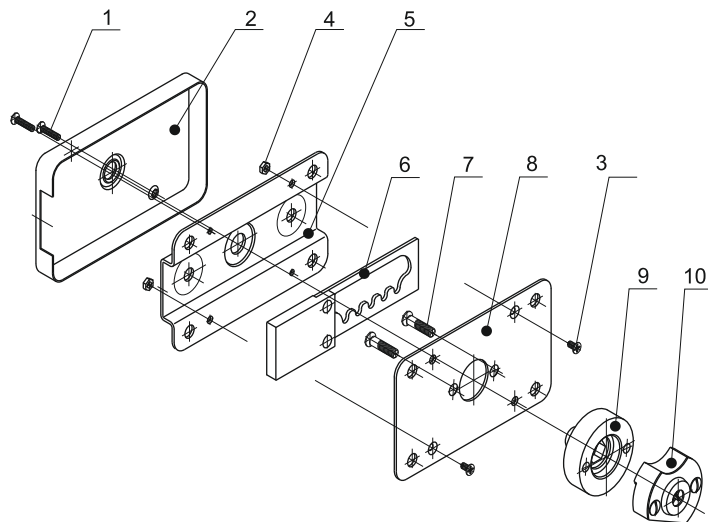


Рис.2

1. До наступления холодов (во избежании замерзания замка) протрите и смажьте смазкой или тормозной жидкостью трущиеся поверхности замка.

ВНИМАНИЕ!

Попадание смазки в цилиндрический механизм не допускается.

2. Разборка замка - в случае необходимости (см. рис. 2):

2.1 Выверните винт 1.

2.2 Снимите крышку 2.
2.3 Снимите два винта 3 с гайками 4.
2.4 Снимите корпус 5 и засов 6.
2.5 Вывернуть 2 винта 7.
2.6 Снимите с основания 8 корпус 9 и цилиндрический механизм 10.

3. Сборку производите в обратном порядке, располагая детали, в соответствии с рис. 2.

(ВНИМАНИЕ! Торец засова 6 должен быть заподлицо с основанием 8).